

Guía Visual de Bujías NGK

Aviso

Por este medio se informa que, en busca de la mejora de nuestros servicios, y seguimiento de nuestros productos, se creó un formato de solicitud para análisis técnico del producto (adjunto), si un producto presenta una anomalía en su funcionamiento dentro de su diseño, con el llenado correcto de esta solicitud se pueda someter a pruebas para verificar su funcionamiento.





Es muy importante para ustedes y nosotros estos datos, ya que con ellos se puede interpretar si el producto fue utilizado dentro de sus condiciones normales de diseño, y que en un análisis se pueda tener mayor cantidad de información para realizar un mejor diagnóstico.



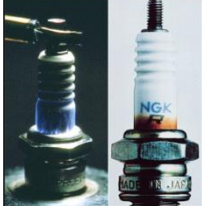
Se informa que, sin estos datos no se recibirá el producto, se ha mencionado, estos datos son importantes para realizar un diagnóstico y sin ellos es difícil tener una base para un análisis técnico integral.

Por lo que se invita a llenar de manera correcta esta solicitud, para poder ofrecer una mejor atención, un seguimiento de las pruebas que se realizaran y seguimiento del producto.

De igual manera se les invita a compartir esta información a los clientes de productos NGK-NTK para continuar con la mejora de nuestros servicios.

No se aceptarán bujías en condiciones y con apariencia de:

Apariencia	Presencia o efecto de; y posible causa	Recomendación
	<p>Carbón Seco</p> <p>Bujías con residuos de carbonización, posible presencia de mezcla aire/combustible rica (exceso de combustible).</p>	<p>Revisar sistemas de inyección, escape y admisión (filtros, sensores), para tener una mezcla aire/combustible adecuada, es decir una parte de combustible por cada 14.7 de aire, o según las especificaciones del automóvil.</p>
	<p>Carbón húmedo</p> <p>Bujías con residuos de carbonización húmeda, posible quema de aceite.</p>	<p>Realizar una inspección a fondo verificando que válvulas, sellos, juntas y guías se encuentren en buen estado, para evitar el paso de aceite a la cámara de combustión.</p>
	<p>Sobrecalentamiento</p> <p>Cuando la bujía se sobrecalentó, la punta del aislador está cristalizada o brillante y los depósitos que se habían acumulado han sido fundidos, a veces se forman ampollas.</p>	<p>Inspección y ajuste del tiempo de ignición, sensor de oxígeno, sistema de enfriamiento y admisión.</p>
 <p>Inspección visual</p>	<p>Efecto Flash-Over</p> <p>Voltaje circulando a través del disipador, posible periodo de vida de cables para bujía caducado.</p>	<p>Sustituir bujías y cables para bujías para que este fenómeno no vuelva a afectar una de las dos partes si es que alguna de estas partes presento con anterioridad este efecto.</p>
	<p>Bujía fracturada o estrellada.</p> <p>Posible uso de herramienta incorrecta o apriete excesivo. Mala manipulación, bujía golpeada.</p>	<p>Utilizar la herramienta adecuada para la instalación de la bujía además de realizar un apriete correcto. Tener cuidado al manipular la bujía al momento de la instalación.</p>

	<p>Daño a la cintura del casquillo metálico.</p> <p>Apriete excesivo o mala instalación.</p>	<p>Dar un apriete de 180° y no mayor a los 240° para una bujía con arandela, si se reinstala dar un apriete de 30° y no mayor a 45°.</p> <p>Para una bujía de asiento cónico dar un apriete no mayor a 22,5°, todo esto con referencia a un torque angular.</p> <p>Si se cuenta con un torquí metro consultar la tabla de apriete.</p>
	<p>Sobrecalentamiento en la rosca</p> <p>Causado por falta de apriete. El apriete en una bujía es de gran importancia, ya que la bujía también funciona como un disipador de calor.</p>	<p>Dar un apriete de 180° y no mayor a los 240° para una bujía con arandela, si se reinstala dar un apriete de 30° y no mayor a 45°.</p> <p>Para una bujía de asiento cónico dar un apriete no mayor a 22,5°, todo esto con referencia a un torque angular.</p> <p>Si se cuenta con un torquí metro consultar la tabla de apriete.</p>
	<p>Efecto Corona</p> <p>La bujía esta manchada entre el disipador y el casquillo metálico.</p>	<p>El alto voltaje aplicado a la bujía también es aplicado al área entre el electrodo central y el casquillo metálico, ocasionando ruptura del aislamiento del aire en el espacio entre el disipador y el casquillo metálico.</p>

Al visualizar algunas de estas apariencias, se puede tener una idea de cómo se está llevando a cabo la quema de la mezcla aire/combustible, es importante recordar que la bujía trabaja en conjunto con otros sistemas, los cuales deben de llevar un servicio de mantenimiento adecuado para no afectar el correcto funcionamiento y eficiencia del motor, si un sistema tiene alguna anomalía en su funcionamiento los sistemas en conjunto se ven directamente afectados.

Un punto importante es la correcta instalación de la bujía, se debe utilizar la herramienta y el apriete específico, la bujía es el detonador de la mezcla aire/combustible, pero también tiene la característica de disipar el calor generado dentro de la cámara de combustión al incendiar la mezcla.

Tabla de apriete.

RECOMENDACIONES DE APRIETE				
Tamaño de cuerda	Cabeza de hierro fundido		Cabeza de aluminio	
	Con torquímetro	Sin torquímetro	Con torquímetro	Sin torquímetro
Arandela con asiento plano				
18 mm.	3.5 kg-m	4.5 kg-m	1/2 (180°)- 2/3 (240°)	3.5 kg-m 4.0 kg-m 1/2 (180°)- 2/3 (240°)
14 mm.	2.5 kg-m	3.5 kg-m	1/2 (180°)- 2/3 (240°)	2.5 kg-m 3.0 kg-m 1/2 (180°)- 2/3 (240°)
12 mm.	1.5 kg-m	2.5 kg-m	1/2 (180°)- 2/3 (240°)	1.5 kg-m 2.0 kg-m 1/2 (180°)- 2/3 (240°)
10 mm.	1.0 kg-m	1.5 kg-m	1/2 (180°)- 2/3 (240°)	1.0 kg-m 1.2 kg-m 1/2 (180°)- 2/3 (240°)
Asiento cónico				
18 mm.	2.0 kg-m	3.0 kg-m	1/12 (30°)- 1/8 (45°)	2.0 kg-m 3.0 kg-m 1/12 (30°)- 1/8 (45°)
14 mm.	1.5 kg-m	2.5 kg-m	1/12 (30°)- 1/8 (45°)	1.0 kg-m 2.0 kg-m 1/12 (30°)- 1/8 (45°)

El llenado de esta solicitud ayudará a mejorar la atención a clientes, que son lo más importante para nosotros.

Le recordamos que NGK ofrece un producto de calidad y vanguardia, NGK está presente en equipo original, siendo el fabricante más grande del mundo de sensores de oxígeno con nuestra empresa hermana NTK.

PIENSA EN ORIGINAL, PIENSA EN NGK!!!